

NSSC SERIES

フェライト系



鐵性用仆系有財鋼

NSSC 410W

12Cr-LC/類似鋼種 SUS 410L

■特長上用途

溶接作業性、溶接部（7）機械的特性在改善

1. 優tiZ:溶接性专有材J 志•^溶接、T7一夕溶接給予熱isJ;#後熱4^7?溶接可能。弗

2. 溶接継手（7）曲【推、韌性洲曼打“蛙弗

3. 機械的性質女熱處理条件【財。）広範圍记変能。乳

4. 耐食性、高温酸化特性等《：從來0SUS 410比同等。寸。

[用 途] 耐熱機器、^他、腐食環境（7^即撤氏微嚙器、建材

■品質特性

[機械的性質]

規格値	0.2%耐力 N/mm ²	引張強方 N/mm ²	伸r/ %	硬方 HV	曲伏	
					角度	内側半径
規格値	*95	芸60	三22	金200	180°	1.0t
代表例	284	462	30	145	割秘Q	

[機械的性質/焼炭熱處理後]

焼炭。温度 °C	0.2%耐力 N/mm ²	引張強芝 N/mm ²	伸1/ %	曲行 r=1t	硬芝 HV
700	481	627	22.0	害 Jii^L	187
750	320	523	27.6	害地乱	170
800	285	490	32.8	割拟山	136

(板厚：8mm)

[溶接継手<D機械的性質:]

鋼種	溶接法	溶接材料	板压 mm	引張強芝 N/mm ²	破断位置	衝擊試験*			曲臉驗**
						vE ₀ J	VE20 J	vTrs °C	
NSSC410W	母材	—	9.5	549	—	51.0	61.8	<-100	r=1.0t 割 It 札
		YM-309	"	Die	母材	66.7	74.5	-60	r=2.0t 割 tv&ly
	了一夕手	309R		557		54.9	69.6	-18	r=2.0t 割
		410Nb		556		44.1	59.8	+32	r=2.0t 割:h•乱
SUS 405	母材	—	7.0	—	—	30.4	32.4	-35	
	了 一夕手	309R		500	母材	—	6.9	—	
		410Nb		504		—	—	—	

(*衝擊試験片:L方向、5mmi^1KXJIS 4号 **曲1手試験L方向、口一为曲I呀試験)

Z: 注意日癩'

*NSSC (登録番号4709474) 似日鉄株式会社登録商標1?也

本資料C二記載nti左技術情報I製品 (D代表的々特性中性能在説明r規格) <0規定事項上lfz明記Lfct>0 以外山保証在意味詢游1知

本資料C二記載SHT'Sff報 (D誤n: t使用等SZzli不適切ム使用等C京生成t損害亡責任在負bZPIaSrVt^了承 (梢'。

就、以協 (D情報义今後予告*L (C変更&1为場合力咆游飾a2?、最新 (?) 情報U2WM: 、各担当部署气43問。合如取檢L'。 本資料1二記載KtL左内容 (7) 無断転載+複製伝己遠慮